

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



연구 장비

진공 공급기

ZKS

진공 공급기는 의약품, 식품, 정밀화학 등 다양한 산업에서 분말 및 입자 물질을 안전하고 청결하게 이송합니다. 먼지 발생을 최소화하여 작업 환경을 개선합니다.

<https://www.labballmill.com/ko/products/research-equipment/vacuum-feeder.html>

Generated at 2026-07-30 21:10:24



제품 개요

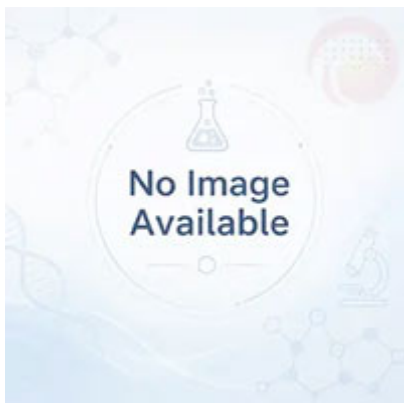
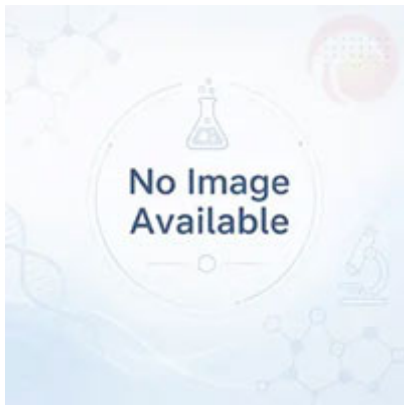
진공 공급기는 의약품, 식품, 정밀화학 등 다양한 산업에서 분말 및 입자 물질을 안전하고 청결하게 이송합니다. 먼지 발생을 최소화하여 작업 환경을 개선합니다.





제품 소개

ZKS 시리즈 진공 공급기는 와류 공기 펌프를 사용하여 공기를 펌핑하므로 흡입 노즐 입구와 전체 시스템이 특정 음압 상태에 있습니다. 분말 및 입상 재료는 외부 공기와 함께 공급 노즐로 흡입되어 재료 기류를 형성하고 흡입 파이프를 통해 호퍼에 도달하여 공기와 재료가 분리됩니다. 분리된 재료는 입고 장비로 들어갑니다. 공급 및 배출은 공압식 역전 밸브를 지속적으로 열고 닫는 방식으로 이루어지며 공압식 역전 밸브의 개폐는 제어 센터에서 제어됩니다. 진공 피더는 제약, 식품, 정밀화학 및 기타 산업에서 널리 사용됩니다.





진공 공급기는 진공 부압의 원리를 기반으로 설계된 재료 운반 장비입니다. 주로 분말, 과립 등의 건조 물질을

기밀하고 먼지 없이 운반하는 데 사용됩니다. 핵심 구성 요소로는 진공 펌프, 필터, 이송 파이프, 흡입 포트 및 제어 시스템이 포함되며, 공기 압력 차이를 통해 물질의 신속한 흡입 및 이송을 실현합니다. 이 장비는 화학, 제약, 식품, 전자 및 기타 산업에서 널리 사용되며 원자재 운송, 생산 라인 도킹, 독성 및 위험 물질 취급 등과 같이 위생, 안전 및 자동화에 대한 요구 사항이 높은 시나리오에 적합합니다.

- **제약 산업**: 의약품의 청결성과 순도를 보장하기 위한 의약품 산제, 캡슐, 정제 원료 운송
- **식품 산업**: 건강 및 안전 요구 사항을 충족하기 위해 밀가루, 설탕, 식품 첨가물 등을 옮깁니다.
- **화학 산업**: 안료, 염료, 금속산화물 분말 등 부식성 또는 가연성 물질 운반
- **신에너지·전자산업**: 배터리 소재(인산철리튬 등), 반도체 분말의 무분진 운송
- **건축 자재 및 야금 산업**: 시멘트, 광물분말, 금속분말 자동공급
- **환경보호 분야**: 산업 폐기물의 분말 자원을 재활용하여 오염을 줄입니다.

기술적인 매개변수

모델	운반 용량(Kg/h)	모터 출력(kw)	공기소비량(L/Min)	공기공급압력(Mpa)	전체 치수(mm)	무게(kg)
ZKS-1	400	1.5	8	0.6	화220*570	10
ZKS-2	600	2.2	8	0.6	화220*780	21
ZKS-3	1200	3	8	0.6	화290*850	30
ZKS-4	2000	5.5	10	0.6	화420*1150	40
ZKS-5	3000	4.0 (뿌리 송풍기)	10	0.6	화420*1250	55
ZKS-6	4000	5.5 (뿌리 송풍기)	10	0.6	화420*1350	70
ZKS-7	6000	5.5 (뿌리 송풍기)	10	0.6	화420*1450	85

작동 원리

- **부압 발생**: 시스템에 음압 환경을 형성하기 위해 진공 펌프 또는 공압 발생기를 시작하십시오.
- **물질 흡입**: 재료는 외부 기압차의 영향으로 흡입 노즐을 통해 이송 파이프로 들어갑니다.
- **가스 물질 분리**: 재료와 공기의 혼합물은 호퍼로 유입되고 고효율 필터에 의해 분리됩니다. 먼지는 걸러지고 깨끗한 공기가 배출됩니다.
- **자재운송**: 분리된 물질은 중력이나 기압차에 의해 대상용기에 떨어지면서 이송사이클이 완성됩니다.
- **자동 청소**: 백플러시 시스템은 정기적으로 필터 요소의 먼지를 제거하여 여과 효율성을 유지합니다.

제품 특징

- **효율적이고 먼지가 없습니다.**: 완전히 밀봉된 파이프라인 운송, 먼지 누출은 0에 가까우며 여과 정확도는 0.2미크론에 도달할 수 있습니다.
- **에너지 절약 및 환경 보호**: 압축 공기 또는 전기 에너지로 구동되며 단위 에너지 소비는 톤당 20도 정도로 낮으며 오일 오염이 없습니다.
- **지능형 제어**: 무인 작동을 달성하기 위해 흡입/배출 시간, 재료 레벨 감지 및 오류 경고를 자동으로 조정하는 PLC 지원
- **물질적 다양성**: 재료와 접촉하는 부품은 304/316L 스테인레스 스틸 또는 내마모성 코팅으로 만들어져 부식에 강하고 청소가 쉽습니다.
- **유연한 적용**: 모듈식 디자인으로 다양한 장비(정제 프레스, 믹서 등)에 연결할 수 있으며 운반 거리는 50미터 이상에 달할 수 있습니다.
- **유지관리 용이**: 분할 필터 요소(예: Ti 소결 필터 요소, PTFE 필터 멤브레인)는 빠른 교체를 지원하고 백플러시 시스템은 서비스 수명을 연장합니다.

액세서리 및 맞춤 제작

액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서리는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.