

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



EQUIPOS DE INVESTIGACIÓN

Alimentador de vacío

ZKS

Alimentador de vacío para polvos en farmacéutica, alimentaria y química. Sin polvo, automático, higiénico.

<https://www.labballmill.com/es/products/research-equipment/vacuum-feeder.html>

Generated at 2026-07-30 21:10:26



Descripción general del producto

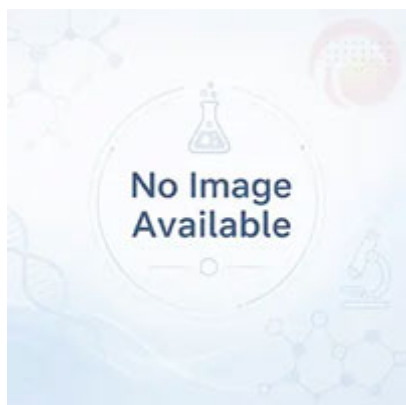
Alimentador de vacío para polvos en farmacéutica, alimentaria y química. Sin polvo, automático, higiénico.

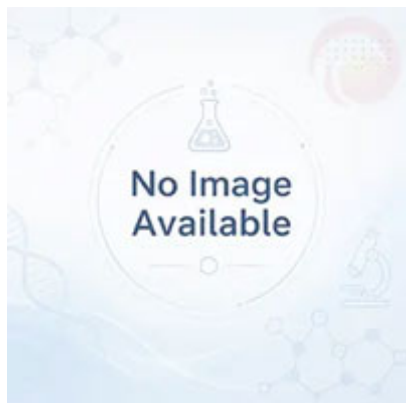




Introducción del producto

El alimentador de vacío serie ZKS utiliza una bomba de aire de vórtice para bombear aire, de modo que la entrada de la boquilla de succión y todo el sistema estén en un cierto estado de presión negativa. Los materiales en polvo y granulares son aspirados hacia la boquilla de alimentación junto con el aire exterior, formando un flujo de aire de material, que llega a la tolva a través del tubo de succión, donde se separan el aire y el material. Los materiales separados ingresan al equipo receptor. La alimentación y descarga se logran abriendo y cerrando continuamente la válvula de inversión neumática, y la apertura y el cierre de la válvula de inversión neumática son controlados por el centro de control. Los alimentadores por vacío se utilizan ampliamente en las industrias farmacéutica, alimentaria, de química fina y otras.







El alimentador de vacío es un equipo de transporte de material diseñado según el principio de presión negativa de vacío. Se utiliza principalmente para el transporte hermético y sin polvo de materiales secos como polvos y gránulos. Sus componentes principales incluyen bombas de vacío, filtros, tuberías de transporte, puertos de succión y sistemas de control, que realizan una rápida succión y transferencia de materiales a través de diferencias de presión de aire. Este equipo es ampliamente utilizado en industrias químicas, farmacéuticas, alimentarias, electrónicas y otras, y es adecuado para escenarios con altos requisitos de higiene, seguridad y automatización, como transporte de materias primas, acoplamiento de líneas de producción, manipulación de materiales tóxicos y peligrosos, etc.

- **industria farmacéutica** : Transporte de materias primas farmacéuticas en polvo, cápsulas y tabletas para garantizar la limpieza y pureza de los productos farmacéuticos.
- **industria alimentaria**: Transfiera harina, azúcar, aditivos alimentarios, etc. para cumplir con los requisitos de salud y seguridad.

- **Industria química:** Transporte de materiales corrosivos o inflamables como pigmentos, tintes y polvos de óxido metálico.
- **Nueva industria energética y electrónica:** Transporte sin polvo de materiales de baterías (como fosfato de hierro y litio) y polvo semiconductor
- **Materiales de construcción e industria metalúrgica.:** Alimentación automática de cemento, polvo mineral y polvo metálico.
- **Campo de protección del medio ambiente:** Reciclar recursos en polvo de residuos industriales para reducir la contaminación.

Parámetros técnicos

modelo	Capacidad de transporte (Kg/h)	Potencia del motor (kw)	Consumo de aire (l/min)	Presión de suministro de aire (Mpa)	Dimensiones totales (mm)	Peso (kilogramos)
ZKS-1	400	1.5	8	0.6	F 220*570	10
ZKS-2	600	2.2	8	0.6	F 220*780	21
ZKS-3	1200	3	8	0.6	F 290*850	30
ZKS-4	2000	5.5	10	0.6	F 420*1150	40
ZKS-5	3000	4.0 (soplador de raíces)	10	0.6	F 420*1250	55
ZKS-6	4000	5.5 (soplador de raíces)	10	0.6	F 420*1350	70
ZKS-7	6000	5.5 (soplador de raíces)	10	0.6	F 420*1450	85

Principio de funcionamiento

- **Generación de presión negativa :** Inicie la bomba de vacío o el generador neumático para formar un ambiente de presión negativa en el sistema.
- **Inhalación de materiales:** El material ingresa al tubo de transporte a través de la boquilla de succión bajo la influencia de la diferencia de presión del aire externo.
- **Separación de materiales gaseosos:** La mezcla de material y aire ingresa a la tolva y es separada por un filtro de alta eficiencia. El polvo queda atrapado y se descarga aire limpio.
- **Transporte de materiales:** Los materiales separados caen en el contenedor objetivo por gravedad o diferencia de presión de aire, completando el ciclo de transporte.
- **limpieza automática:** El sistema de retrolavado elimina periódicamente el polvo del elemento filtrante para mantener la eficiencia de filtración.

Características del producto

- **Eficiente y libre de polvo** : Transporte por tubería completamente sellado, la fuga de polvo es cercana a cero y la precisión de filtración puede alcanzar 0,2 micrones.
- **Ahorro de energía y protección del medio ambiente.**: Impulsado por aire comprimido o energía eléctrica, el consumo de energía unitario es tan bajo como 20 grados/tonelada y no hay contaminación por petróleo.
- **control inteligente**: Admite PLC para ajustar automáticamente el tiempo de succión/descarga, la detección del nivel de material y la advertencia de fallas para lograr una operación no tripulada
- **Diversidad material**: Las piezas en contacto con los materiales están hechas de acero inoxidable 304/316L o con un revestimiento resistente al desgaste, que es resistente a la corrosión y fácil de limpiar.
- **Adaptación flexible**: Diseño modular, se puede conectar a una variedad de equipos (como prensa de tabletas, mezcladora), la distancia de transporte puede alcanzar más de 50 metros.
- **Fácil mantenimiento**: El elemento filtrante dividido (como el elemento filtrante sinterizado de Ti, la membrana filtrante de PTFE) admite un reemplazo rápido y el sistema de retrolavado extiende la vida útil

Accesorios y personalización

Accesorios

Los frascos de molienda, elementos calefactores, soportes de muestras, módulos de control y otros accesorios compatibles se pueden seleccionar según la configuración del producto.

Personalización

Para requisitos de voltaje, capacidad, tamaño de cámara, temperatura de proceso o aplicación, contacte con TENCAN para una configuración adecuada.