

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



DÒNG MÁY NGHIỀN TENCAN

Máy nghiền hàm

XPC

Máy nghiền hàm chuyên dùng nghiền thô và trung bình cho quặng sắt, granite, basalt. Kết cấu thép hợp kim cao cấp, buồng nghiền tối ưu, tiết kiệm năng lượng, tuổi thọ dài.

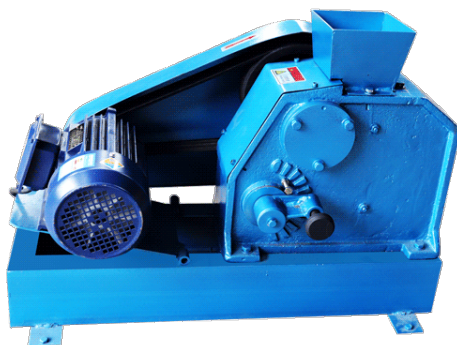
<https://www.labballmill.com/vi/products/broken-series/jaw-crusher.html>

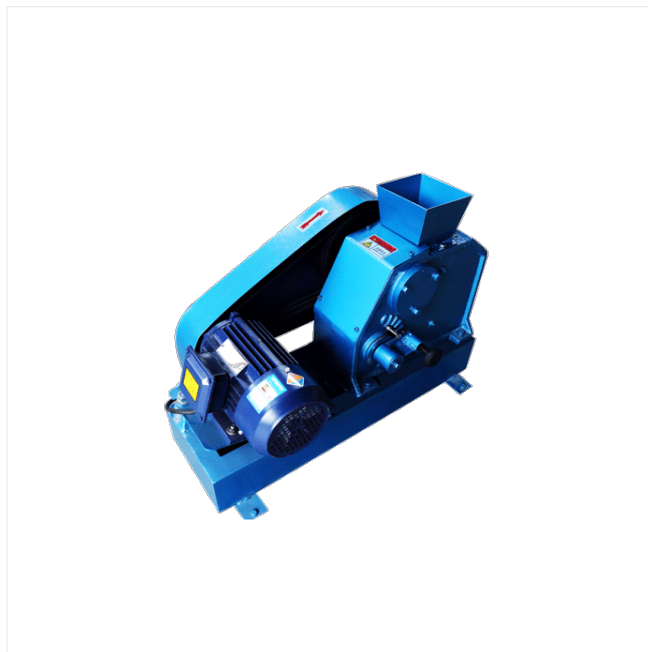
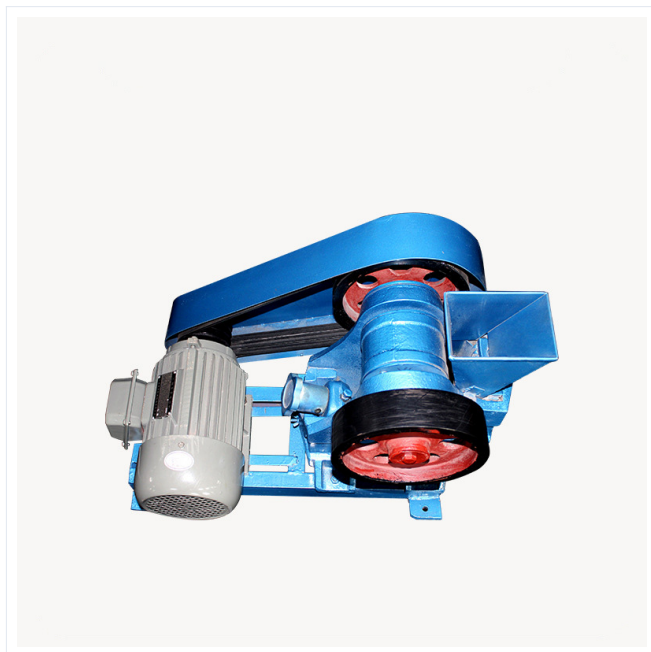
Generated at 2026-07-28 14:36:04



Tổng quan sản phẩm

Máy nghiền hàm chuyên dùng nghiền thô và trung bình cho quặng sắt, granite, basalt. Kết cấu thép hợp kim cao cấp, buồng nghiền tối ưu, tiết kiệm năng lượng, tuổi thọ dài.





Giới thiệu sản phẩm

Máy nghiền hàm là thiết bị nghiền hạng nặng được sử dụng rộng rãi trong khai thác mỏ, luyện kim, vật liệu xây dựng, hóa chất và các ngành công nghiệp khác. Nó được thiết kế đặc biệt để nghiền trung bình và thô các vật liệu có độ cứng cao. Cấu trúc cốt lõi của nó được đúc từ thép hợp kim cường độ cao. Kết hợp với hình dạng buồng nghiền và hệ thống điện được tối ưu hóa, nó có thể xử lý hiệu quả nhiều loại nguyên liệu cứng khác nhau như quặng sắt, đá granit, đá bazan, clinker xi măng và đáp ứng nhu cầu sản xuất công nghiệp quy mô lớn. Thiết bị đạt được cấu hình linh hoạt thông qua thiết kế mô-đun và có đặc tính ổn định cao, tiêu thụ năng lượng thấp và tuổi thọ cao.

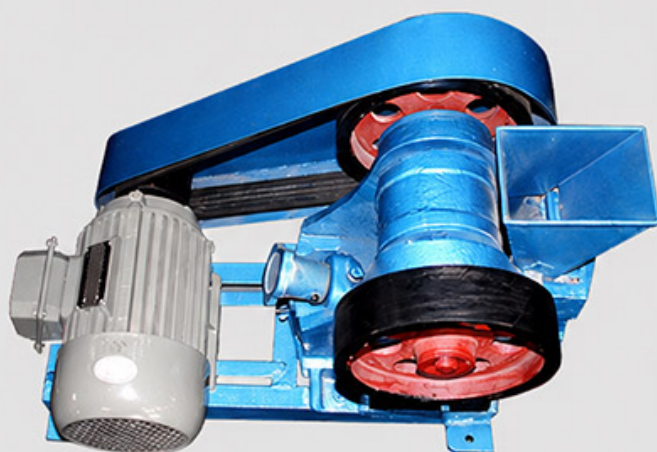
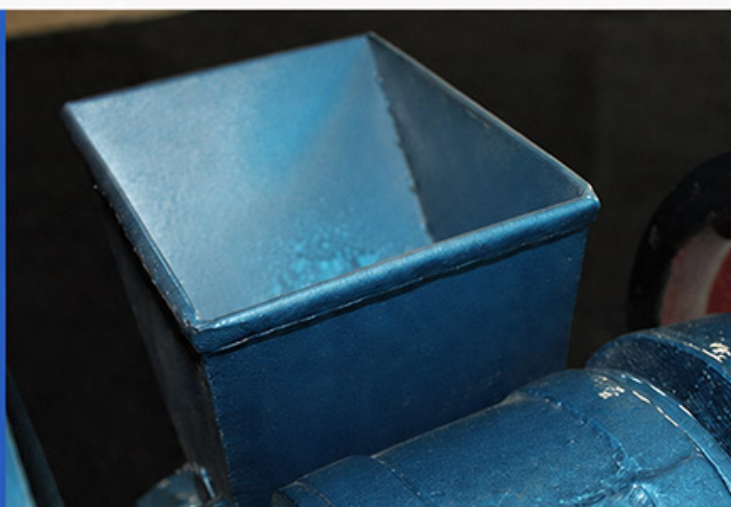


Uniform Particle Size Distribution

Particle size variation of approximately $\pm 15\%$, ensuring uniformity.

Reliable Operation

Adjustable discharge port ensures a wide adjustment range and reliable operation.



Compact Size and Easy Operation

The lubrication system is reliable, components are easy to replace, and maintenance is simple, keeping the workload low.

- **Lĩnh vực khai thác** : Được sử dụng để nghiền sơ cấp quặng kim loại, quặng phi kim loại và chất thải, để cung cấp nguyên liệu thô có kích thước hạt phù hợp cho các máy nghiền bi, máy tách từ và các thiết bị khác tiếp theo.
- **Ngành vật liệu xây dựng**: Nghiền nguyên liệu xi măng, đá vôi, sa thạch,... đáp ứng yêu cầu khắt

khe về cỡ hạt nguyên liệu trong dây chuyền sản xuất cốt liệu bê tông.

- **Công nghiệp luyện kim:** Chế biến các loại quặng hợp kim có độ cứng cao như quặng mangan và crômít để nâng cao hiệu quả nấu chảy.
- **Dự án cơ sở hạ tầng:** Tham gia nghiền và tạo hình đá lát đường, đường băng sân bay và các dự án khác.
- **Tái chế môi trường:** Nghiền nát chất thải xây dựng và chất thải công nghiệp để đạt được tái chế tài nguyên.

Thông số kỹ thuật

Kiểu: Máy nghiền hàm

Model: XPC100×150

Lĩnh vực ứng dụng: khai thác mỏ, luyện kim, công nghiệp hóa chất, vật liệu xây dựng, thủy lợi

Kích thước hạt cấp liệu: 90 (mm)

Kích thước hạt phóng điện: 6-38 (mm)

Năng lực sản xuất: 200-180 (kg/h)

Điện năng tiêu thụ: 2,2 (kw)

Công suất động cơ: 2.2KW

Mục tiêu: Than

Thông số kỹ thuật: XPC100*60, XPC100*150, XPC60*100

• Phân tích đặc tính vật liệu

- **cấp độ cứng:** Chọn tỷ lệ nghiền dựa trên giá trị độ cứng Mohs (ví dụ: độ cứng đá granit 7-8 yêu cầu tỷ lệ nghiền cấp 4-6).
- **Độ ẩm:** Vật liệu ướt và dính cần sử dụng mô hình có hệ thống sấy khô hoặc tăng kích thước cổng xả để tránh tắc nghẽn.

• Phù hợp nhu cầu công suất

- Công thức tham khảo: sản lượng lý thuyết = lượng thức ăn × (tỷ lệ hao hụt 1 lần nghiền) × tỷ lệ vượt qua sàng lọc
- Ví dụ: Cần xử lý 200 tấn nguyên liệu/giờ (tỷ lệ hao hụt khi nghiền là 15%), cần chọn model có công suất danh định ≥ 230 tấn/giờ.

• Hạn chế về không gian địa điểm

- Máy nghiền hàm dọc được ưa chuộng cho tầng hầm hoặc không gian nhỏ, và máy nghiền hàm ngang được khuyến dùng cho các mỏ lộ thiên để giảm diện tích sàn.

• Ngân sách và chi phí dài hạn

- Mặc dù mức đầu tư ban đầu của các dòng máy cao cấp cao nhưng tuổi thọ của tấm lót có thể đạt 8.000-12.000 giờ, chi phí vận hành và bảo trì toàn diện giảm hơn 20%.

• Tuân thủ môi trường

- Chọn model được trang bị thiết bị loại bỏ bụi và giảm tiếng ồn, có nồng độ phát thải bụi $\leq 10\text{mg/m}^3$ và độ ồn $\leq 75\text{dB(A)}$.

Nguyên lý hoạt động

- **Giai đoạn cho ăn**

- Vật liệu được vận chuyển đồng đều đến đầu vào máy nghiền thông qua bộ cấp liệu và khoảng cách giữa các tấm hàm được điều chỉnh tự động để đảm bảo vật liệu rơi ổn định.

- **sân khấu bị hỏng**

- Động cơ dẫn động ròng rọc dẫn động trục lệch tâm quay với tốc độ cao làm cho hàm chuyển động thực hiện các chuyển động tịnh tiến định kỳ.
- Vật liệu chịu sự ép đùn, uốn cong và va đập cường độ cao trong khoang nghiền hình chữ V được hình thành bởi hàm di động và hàm cố định, hoàn thành quá trình nghiền đa chiều.

- **Giai đoạn xả**

- Vật liệu nghiền được thải qua cổng xả đáy, sau đó được đưa vào quy trình tiếp theo sau khi được hệ thống sàng lọc phân loại.

- **điều khiển vòng kín**

- Hệ thống giám sát kích thước hạt xả trong thời gian thực và tự động tối ưu hóa các thông số nghiền thông qua cơ chế điều chỉnh phản hồi để đảm bảo sản phẩm đáp ứng các thông số kỹ thuật mục tiêu.

Tính năng sản phẩm

• Thiết kế khoang nghiền composite

- Cách bố trí tấm lót có răng nhiều giai đoạn giúp giảm hiệu quả tốc độ nghiền quá mức của vật liệu và cải thiện tính đồng nhất của thành phẩm thông qua quá trình ép dẹt và nghiền dần dần hàm di động và hàm cố định.
- Lớp đệm chống mài mòn được thêm vào đáy buồng nghiền để kéo dài tuổi thọ của các bộ phận chính.

• Hệ thống điều khiển điện thông minh

- Thiết bị điều chỉnh truyền động thủy lực đạt được sự kết hợp chính xác giữa hành trình hàm di động và lực nghiền, thích ứng với sự thay đổi tải trọng động của vật liệu có độ cứng khác nhau.
- Được trang bị cảm biến rung và cơ chế bảo vệ tắt máy tự động để theo dõi trạng thái vận hành thiết bị trong thời gian thực và ngăn ngừa hỏng hóc.

• Cấu trúc tiết kiệm năng lượng và hiệu quả cao

- Trục lệch tâm hạng nặng áp dụng phân tích phần tử hữu hạn và thiết kế tối ưu, giảm 15% mô men quán tính và giảm mức tiêu thụ năng lượng 8% -12% so với các mẫu truyền thống.
- Được trang bị động cơ tốc độ tần số thay đổi, tốc độ có thể được điều chỉnh theo nhu cầu sản xuất để đạt được sự cân bằng động giữa mức tiêu thụ năng lượng và đầu ra.

• Thiết kế vận hành và bảo trì nhân bản

- Tất cả các lỗ kiểm tra đều áp dụng cấu trúc tháo nhanh, giúp giảm hơn 30% thời gian bảo trì.
- Hệ thống mạch dầu bôi trơn tiêu chuẩn được trang bị chức năng phun mỡ tự động để giảm chi phí bảo trì nhân công.

Phụ kiện và tùy chỉnh

Phụ kiện

Bình nghiền, bộ phận gia nhiệt, giá đỡ mẫu, mô-đun điều khiển và các phụ kiện phù hợp khác có thể được chọn theo cấu hình sản phẩm.

Tùy chỉnh

Về điện áp, công suất, kích thước buồng, nhiệt độ quy trình hoặc yêu cầu ứng dụng, vui lòng liên hệ TENCAN để có cấu hình phù hợp.