

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



파쇄 시리즈

조 크러셔

XPC

조 크러셔는 광산, 야금, 건설, 화학 업계의 고경도 소재 중조쇄용 중형 파쇄기입니다. 고강도 합금 강 구조와 최적화된 캐비티로 철광석, 화강암 등을 효율 처리하며, 모듈식 설계로 안정성과 저에너지, 장수명을 제공합니다.

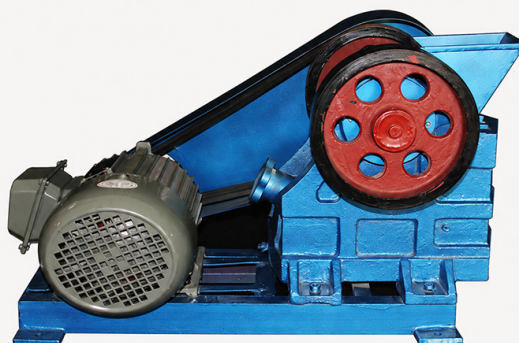
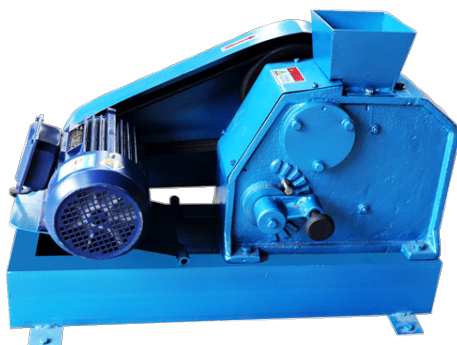
<https://www.labballmill.com/ko/products/broken-series/jaw-crusher.html>

Generated at 2026-07-28 14:35:53



제품 개요

조크리서는 광산, 야금, 건설, 화학 업계의 고경도 소재 중조쇄용 중형 파쇄기입니다. 고강도 합금강 구조와 최적화된 캐비티로 철광석, 화강암 등을 효율 처리하며, 모듈식 설계로 안정성과 저에너지, 장수명을 제공합니다.





제품 소개

조 크러셔는 광업, 야금, 건축 자재, 화학 및 기타 산업에서 널리 사용되는 대형 분쇄 장비입니다. 고경도 재료의 중간 및 거친 분쇄를 위해 특별히 설계되었습니다. 핵심 구조는 고강도 합금강으로 주조되었습니다. 최적화된 파쇄실 형상 및 동력 시스템과 결합하여 철광석, 화강암, 현무암, 시멘트 클링커 등 다양한 유형의 경질 원료를 효율적으로 처리하고 대규모 산업 생산의 요구를 충족할 수 있습니다. 장비는 모듈식 설계를 통해 유연한 구성을 달성하며 높은 안정성, 낮은 에너지 소비 및 긴 수명의 특성을 갖습니다.

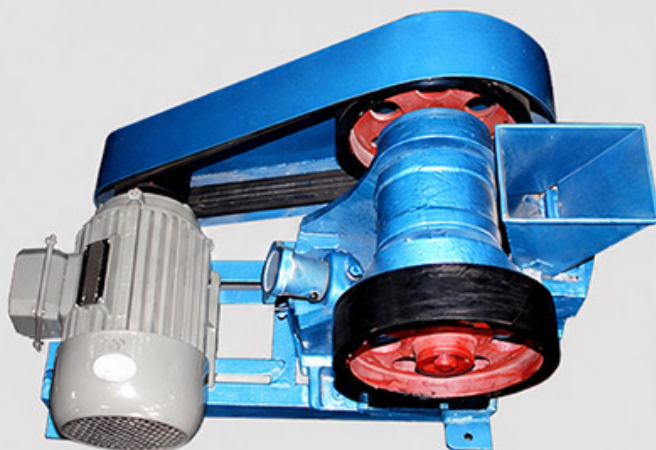


Uniform Particle Size Distribution

Particle size variation of approximately $\pm 15\%$, ensuring uniformity.

Reliable Operation

Adjustable discharge port ensures a wide adjustment range and reliable operation.



Compact Size and Easy Operation

The lubrication system is reliable, components are easy to replace, and maintenance is simple, keeping the workload low.

- **광산 분야:** 금속 광석, 비금속 광석 및 광미의 1차 분쇄에 사용되어 후속 불 밀, 자기 분리기 및 기타 장비에 적합한 입자 크기 원료를 제공합니다.
- **건축자재 산업:** 콘크리트 골재 생산 라인에서 원료 입자 크기의 엄격한 요구 사항을 충족하기 위해 시멘트 원료, 석회석, 사암 등을 분쇄합니다.

- **야금 산업:** 망간광석, 크로마이트 등 고경도 합금광석을 가공하여 제련 효율을 향상시킵니다.
- **인프라 프로젝트:** 도로 포장, 공항 활주로 및 기타 프로젝트를 위한 석재 분쇄 및 성형에 참여하십시오.
- **환경 재활용:** 건설폐기물, 산업폐기물을 분쇄하여 자원순환을 실현합니다.

기술적인 매개변수

유형: 조 크러셔

모델: XPC100×150

응용 분야: 광업, 야금, 화학 산업, 건축 자재, 수자원 보존

공급 입자 크기: 90(mm)

방전 입자 크기: 6-38 (mm)

생산능력: 200-180 (kg/h)

소비전력 : 2.2(kw)

모터 출력 : 2.2KW

대상: 석탄

사양: XPC100*60, XPC100*150, XPC60*100

• 재료 특성 분석

- **경도 등급:** 모스 경도 값을 기준으로 분쇄 비율을 선택합니다(예: 화강암 경도 7-8에는 4-6 수준의 분쇄 비율이 필요함).
- **수분 함량:** 젖고 끈적거리는 물질은 건조 시스템이 있는 모델을 사용하거나 막힘을 방지하기 위해 토출구의 크기를 늘려야 합니다.

• 용량 수요 매칭

- 참고식: 이론 산출량 = 사료량 × (1-파쇄 손실률) × 스크리닝 합격률
- 예: 시간당 200톤의 원자재를 처리해야 하는 경우(파쇄 손실률은 15%) 공칭 출력이 시간당 230톤 이상인 모델을 선택해야 합니다.

• 행사장 공간 제한

- 지하실이나 좁은 공간에는 수직형 조 크러셔를 선호하며, 노천광산에는 바닥 면적을 줄이기 위해 수평형 조 크러셔를 권장합니다.

• 예산 및 장기 비용

- 고급 모델의 초기 투자 비용은 높지만 라이닝 플레이트의 수명은 8,000~12,000시간에 달할 수 있으며 종합적인 운영 및 유지 관리 비용이 20% 이상 절감됩니다.

• 환경 준수

- 먼지 배출 농도 10mg/m3 이하, 소음 수준 75dB(A) 이하의 먼지 제거 및 소음 감소 장치가 장착된 모델을 선택하세요.

작동 원리

- 먹이주기
 - 재료는 피더를 통해 분쇄기 입구로 고르게 이송되며 조 플레이트 사이의 간격이 자동으로 조정되어 재료가 안정적으로 낙하합니다.
- 부서진 무대
 - 모터는 풀리를 구동하여 편심 샤프트를 고속으로 회전시켜 이동식 조가 주기적으로 왕복 운동하게 합니다.
 - 가동 조와 고정 조로 구성된 V자형 파쇄 공간에서 소재를 고강도 압출, 굽힘, 충격을 가해 다차원 파쇄를 완료합니다.
- 방전단계
 - 파쇄된 물질은 하단 배출구를 통해 배출되며, 선별 시스템에 의해 분류된 후 다음 공정으로 들어갑니다.
- 폐쇄 루프 제어
 - 시스템은 배출되는 입자 크기를 실시간으로 모니터링하고 피드백 조정 메커니즘을 통해 파쇄 매개변수를 동적으로 최적화하여 제품이 목표 사양을 충족하는지 확인합니다.

제품 특징

- 복합 분쇄 캐비티 설계
 - 다단계 톱니 라이닝 플레이트 레이아웃은 이동 가능한 조와 고정 조의 점진적인 압출 및 파쇄를 통해 재료의 과도한 분쇄 속도를 효과적으로 줄이고 완제품의 균일성을 향상시킵니다.
 - 주요 부품의 수명을 연장하기 위해 분쇄실 바닥에 내마모성 완충층을 추가했습니다.
- 지능형 전력 제어 시스템
 - 유압 구동 조정 장치는 이동식 조 스트로크와 파쇄력을 정확하게 일치시켜 경도가 다른 재료의 동적 하중 변화에 적응합니다.
 - 진동 센서와 자동 정지 보호 장치를 탑재해 장비 작동 상태를 실시간으로 모니터링하고 고장을 예방합니다.
- 고효율 및 에너지 절약 구조
 - 견고한 편심 샤프트는 유한 요소 분석과 최적화된 설계를 채택하여 기존 모델에 비해 관성 모멘트를 15% 줄이고 에너지 소비를 8%-12% 줄입니다.
 - 가변 주파수 속도 모터가 장착되어 생산 요구에 따라 속도를 조정하여 에너지 소비와 출력 간의 동적 균형을 달성할 수 있습니다.
- 인간화 된 운영 및 유지 보수 설계
 - 모든 검사 개구부는 킥 릴리스 구조를 채택하여 유지 관리 시간을 30% 이상 단축합니다.
 - 표준화된 윤활유 회로 시스템에는 자동 그리스 주입 기능이 탑재되어 인건비 절감 효과가 있습니다.

액세서리 및 맞춤 제작

액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서리는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.