

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



소결 장비 시리즈

수직관로

TC-12NVT/14SVT/16MVT

수직관로는 진공 또는 보호 분위기에서 우수한 성능을 발휘하며, 예비소결, 소결, 코팅, 고온 열분해, 저온 증착 등 다양한 재료 처리 공정에 최적의 환경을 제공하여 연구 및 산업 생산 요구를 충족시킵니다.

<https://www.labballmill.com/ko/products/sintering-series/vertical-tube-furnace.html>

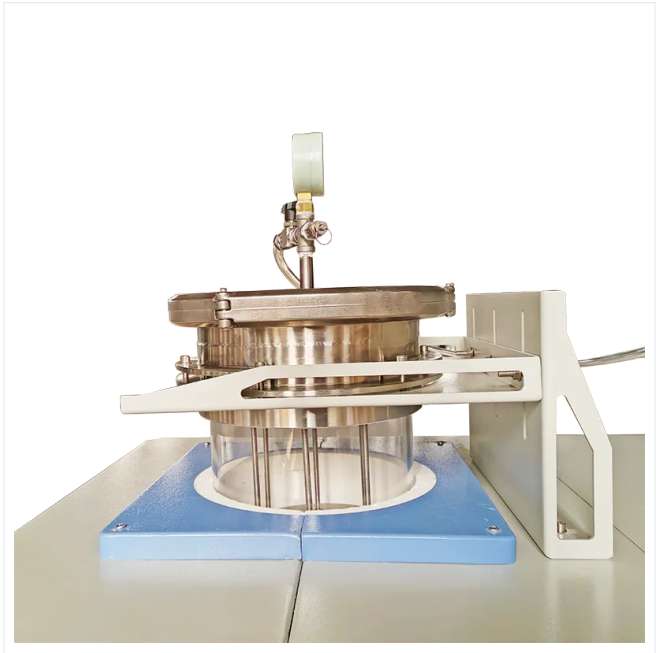
Generated at 2026-07-28 16:02:53



제품 개요

수직관로는 진공 또는 보호 분위기에서 우수한 성능을 발휘하며, 예비소결, 소결, 코팅, 고온 열분해, 저온 증착 등 다양한 재료 처리 공정에 최적의 환경을 제공하여 연구 및 산업 생산 요구를 충족시킵니다.





제품 소개

수직 관상로는 진공 또는 보호 분위기의 다양한 온도 범위에서 재료 처리 공정에 적합한 효율적이고 안정적인 재료 처리 장비입니다. 온도 요구 사항에 따라 퍼니스 튜브는 최고의 고온 저항과 안정성을 보장하기 위해 고순도 석영 또는 고순도 알루미늄으로 만들 수 있습니다. 동시에, 퍼니스의 밀봉과 효율적인 성능을 보장하기 위해 진공 밀봉 플랜지 시스템이 장착되어 있습니다.

기술적인 매개변수

모델	퍼니스 튜브 직경 x 가열 구역 길이	힘	최대 온도	작동 온도	열전대	용광로 튜브 재료	발열체
TC-12NVT-40/300	40x300mm	3kW	1200℃	1100℃	K형	석영관	몰리브덴 저항선
TC-12NVT-60/300	60x300mm	3kW					
TC-12NVT-80/300	80x300mm	5kW					
TC-12NVT-100/300	100x300mm	5kW					
TC-12NVT-120/300	120x300mm	6kW					
TC-12NVT-40/450	40x450mm	3kW					
TC-12NVT-60/450	60x450mm	3kW					
TC-12NVT-80/450	80x450mm	5kW					
TC-12NVT-100/450	100x450mm	5kW					
TC-12NVT-120/450	120x450mm	6kW					

모델	퍼니스 튜브 직경 x 가열 구역 길이	힘	최대 온도	작동 온도	열전 대	용광로 튜브 재료	발열체
TC-14SVT-40/300	40x300mm	4kW	1400℃	1300℃	S타입	커런덤 튜브	실리콘 카바이드 막대
TC-14SVT-60/300	60x300mm	4kW					
TC-14SVT-80/300	80x300mm	4kW					
TC-14SVT-100/300	100x300mm	6kW					
TC-14SVT-120/300	120x300mm	6kW					
TC-14SVT-40/450	40x450mm	4kW					
TC-14SVT-60/450	60x450mm	4kW					
TC-14SVT-80/450	80x450mm	4kW					
TC-14SVT-100/450	100x450mm	6kW					
TC-14SVT-120/450	120x450mm	6kW					

모델	퍼니스 튜브 직경 x 가열 구역 길이	힘	최대 온도	작동 온도	열전 대	용광로 튜브 재료	발열체
TC-16MVT-40/300	40x300mm	4kW	1600℃	1500℃	B형	커런덤 튜브	실리콘 몰리브덴 막대
TC-16MVT-60/300	60x300mm	4kW					
TC-16MVT-80/300	80x300mm	4kW					
TC-16MVT-100/300	100x300mm	6kW					
TC-16MVT-120/300	120x300mm	6kW					
TC-16MVT-40/450	40x450mm	5kW					
TC-16MVT-60/450	60x450mm	5kW					
TC-16MVT-80/450	80x450mm	5kW					
TC-16MVT-100/450	100x450mm	9kW					
TC-16MVT-120/450	120x450mm	9kW					

제품 특징

- 최대 온도: 1200℃(HRE 저항선 가열), 1400℃(실리콘 탄소 막대 가열), 1600℃(실리콘 몰리브덴 막대 가열)
- 지능형 50세그먼트 프로그래밍 가능 자동 제어.
- 용광로 셸 구조, 이중층 공냉식 구조.
- 스테인레스 스틸 이중층 밀봉 플랜지.
- 양쪽 끝의 조정 가능한 플랜지 지지 구조는 퍼니스 튜브의 수명을 연장합니다.
- 과열 보호 기능, 온도가 허용 설정값을 초과하면 자동으로 전원을 차단합니다.
- 안전 보호: 퍼니스 본체에서 전기가 누출되면 자동으로 전원을 차단합니다.
- 가열 속도 $\leq 20^{\circ}\text{C}/\text{min}$.
- 온도 제어 정확도 $\pm 1^{\circ}\text{C}$.
- 최대 진공도 -0.1MPa.
- 분자 펌프 장치를 구성할 수 있으며 진공도는 $7 \times 10^{-4}\text{Pa}$ 에 도달할 수 있습니다.

액세서리 및 맞춤 제작

4개의 파이프 플러그; 열전대 1개; 1개의 퍼니스 튜브; 1개의 진공 펌프.
진공 플랜지 1세트; 진공 압력 게이지 1개.

액세서리 및 맞춤 제작

액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서리는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.