

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



소결 장비 시리즈

진공 튜브로

TC-12NT/14ST/16MT

진공 튜브로는 고순도 석영관 또는 고순도 알루미늄관을 사용하여 제작되며, 300℃에서 1600℃까지의 광범위한 온도 범위에서 안정적으로 작동합니다. 고객의 필요에 따라 맞춤형으로 선택 가능합니다.

<https://www.labballmill.com/ko/products/sintering-series/vacuum-tube-furnace.html>

Generated at 2026-07-28 15:23:51



제품 개요

진공 튜브로는 고순도 석영관 또는 고순도 알루미늄관을 사용하여 제작되며, 300℃에서 1600℃까지의 광범위한 온도 범위에서 안정적으로 작동합니다. 고객의 필요에 따라 맞춤형으로 선택 가능합니다.





제품 소개

Tianchuang 진공관로는 고순도 석영관 또는 고순도 알루미나 관을 용광로 관으로 사용합니다. 작동 온도 범위는 300℃ ~ 1600℃입니다. 고객은 실제 필요에 따라 선택할 수 있습니다. 이 일련의 장비는 안전성과 신뢰성, 간단한 작동, 높은 온도 제어 정확도, 우수한 보온 효과, 높은 노 온도 균일성 등의 특징을 가지며 대기를 통해 진공 청소기로 청소할 수 있습니다. 고온 소결 금속 재료 가공 실험, 품질 검사 및 소량 생산을 위해 대학, 과학 연구 기관, 산업 및 광업 기업에서 널리 사용됩니다.

기술적인 매개변수

표준 1200형:

모델	퍼니스 튜브 직경 x 가열 영역 길이(mm)	전력(kW)	최고온도(℃)	작동온도(℃)	열전대	용광로 튜브 재료	발열체
TC-12NT-40/300	40x300	3	1200	1100	K형	석영관	몰리브덴 저항선
TC-12NT-60/300	60x300	3					
TC-12NT-80/300	80x300	5					
TC-12NT-100/300	100x300	5					
TC-12NT-120/300	120x300	6					
TC-12NT-40/450	40x450	3					
TC-12NT-60/450	60x450	3					
TC-12NT-80/450	80x450	5					
TC-12NT-100/450	100x450	5					
TC-12NT-120/450	120x450	6					

표준 1400형:

모델	퍼니스 튜브 직경 x 가열 영역 길이(mm)	전력(kW)	최고온도(℃)	작동온도(℃)	열전대	용광로 튜브 재료	발열체
TC-14ST-40/300	40x300	4	1400	1300	S타입	커런덤 튜브	실리콘 카바이드 막대
TC-14ST-60/300	60x300	4					
TC-14ST-80/300	80x300	4					
TC-14ST-100/300	100x300	6					
TC-14ST-120/300	120x300	6					
TC-14ST-40/450	40x450	4					
TC-14ST-60/450	60x450	4					
TC-14ST-80/450	80x450	4					
TC-14ST-100/450	100x450	6					
TC-14ST-120/450	120x450	6					

표준 1600형:

모델	퍼니스 튜브 직경 x 가열 영역 길이(mm)	전력(kW)	최고온도(℃)	작동온도(℃)	열전대	용광로 튜브 재료	발열체
TC-16MT-40/300	40x300	4	1600	1500	B형	커런덤 튜브	실리콘 몰리브덴 막대
TC-16MT-60/300	60x300	4					
TC-16MT-80/300	80x300	4					
TC-16MT-100/300	100x300	6					
TC-16MT-120/300	120x300	6					
TC-16MT-40/450	40x450	5					
TC-16MT-60/450	60x450	5					
TC-16MT-80/450	80x450	5					
TC-16MT-100/450	100x450	7					
TC-16MT-120/450	120x450	7					

제품 특징

- 최대 온도: 1200°C(HRE 저항선 가열), 1400°C(실리콘 탄소 막대 가열), 1600°C(실리콘 몰리브덴 막대 가열)
- 지능형 50세그먼트 프로그래밍 가능 자동 제어.
- 퍼니스 쉘 구조, 이중층 공냉식 구조; 표면 온도 50° 미만°C
- 퍼니스는 단일 성능이 뛰어난 일본 기술을 사용하여 진공 흡착으로 형성된 고품질 알루미늄 다결정 섬유 무기 재료를 채택합니다.
- 304 스테인레스 스틸 이중층 밀봉 플랜지.
- 양쪽 끝의 조정 가능한 플랜지 지지 구조는 퍼니스 튜브의 수명을 연장합니다.
- 과열 보호 기능, 온도가 허용 설정값을 초과하면 자동으로 전원을 차단합니다.
- 안전 보호: 퍼니스 본체에서 전기가 누출되면 자동으로 전원을 차단합니다.
- 가열 속도 $\leq 20^{\circ}\text{C}/\text{min}$.
- 온도 제어 정확도 $\pm 1^{\circ}\text{C}$.
- 최대진공도-0.1MPa
- 분자 펌프 장치를 구성할 수 있으며 진공도는 $7 \times 10^{-4}\text{Pa}$ 에 도달할 수 있습니다.

액세서리 및 맞춤 제작

표준 액세서리:

4개의 파이프 플러그; 용광로 파이프 1개; 1개의 진공 펌프.
진공 밀봉 플랜지 1세트; 진공 압력 게이지 1개.

옵션 액세서리:

- ◆진공 시스템(회전 날개 기계식 펌프, 확산 펌프, 분자 펌프)
- ◆대기 시스템(플로트 유량계, 질량 유량계)
- ◆퀵 릴리스 플랜지, 3방향 플랜지

액세서리 및 맞춤 제작

액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서리는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.