

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



SÉRIE DE CONCASSAGE

Broyeur de plastique

Broyeur de plastique pour recyclage : transforme profilés, tuyaux, films, caoutchouc en granulés réutilisables.

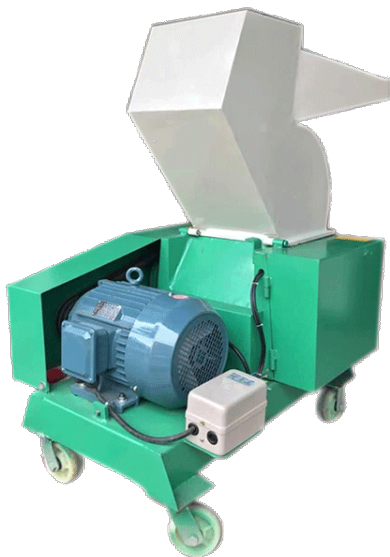
<https://www.labballmill.com/fr/products/broken-series/plastic-crusher.html>

Generated at 2026-07-28 14:55:43



Présentation du produit

Broyeur de plastique pour recyclage : transforme profilés, tuyaux, films, caoutchouc en granulés réutilisables.



Plastic Crusher

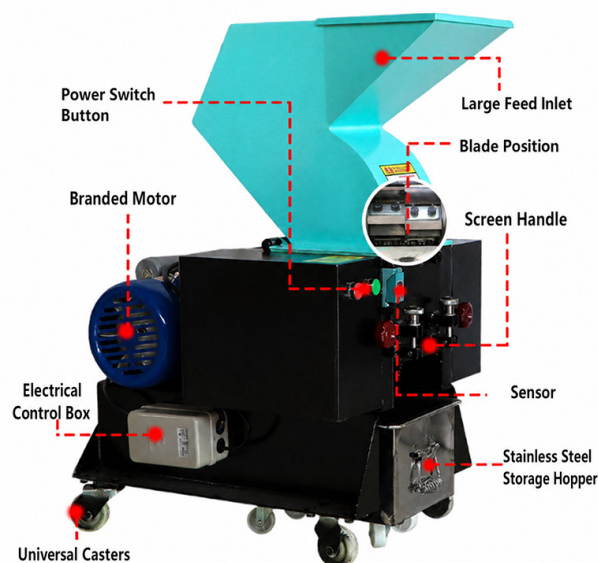
Models: 180/250/300/
400/500/600

Precision Alloy Steel Blades

Long Service Life

Uniform Granulation
Powerful Crushing





Présentation du produit

Le broyeur de plastique est un équipement mécanique spécialement conçu pour le recyclage et la réutilisation du plastique. Il est principalement utilisé pour broyer divers produits en plastique (tels que des profilés spéciaux, des tuyaux, des films, des déchets de caoutchouc, etc.) en granulés pour une refusion et un traitement ultérieurs. Sa structure de base comprend un orifice d'alimentation, une chambre de concassage, un jeu de lames, un tamis, un moteur et un système de transmission. Les lames rotatives à grande vitesse cisailent, impactent et déchirent le plastique, et enfin filtrent les particules qui répondent aux exigences à travers le tamis. Selon le type de lame, l'équipement peut être divisé en type de couteau à griffes, type de couteau plat et type spécial (tel qu'un broyeur de tuyaux), qui convient au traitement des plastiques de différentes duretés et formes.

Crushing Series

Product Details

Sealed Bearing

Keeps the bearing running well
for a long time



Alloy Steel Blades

Produces uniform particle size;
blade holder is heat-shrink treated

Long Service Life

Elegant and attractive
appearance design



- **recyclage du plastique** : Jetez les déchets de bouteilles en plastique, de films, de matériaux d'emballage, de produits en caoutchouc, etc. pour réduire la pollution de l'environnement.
- **fabrication industrielle** : Écrasez les matériaux des buses de la machine de moulage par injection, les têtes en caoutchouc, les plaques, etc. pour réaliser le recyclage des matières premières.
- **Manutention de matériaux spéciaux** : Convient pour broyer les plastiques contenant des fibres, les plastiques techniques (tels que le PVC, le PE, le PP) et les matériaux en mousse.
- **Médecine et électronique** : Écrasez les plastiques médicaux, les coques de composants électroniques et autres matériaux spéciaux.

Paramètres techniques

Modèle (couteau à griffes)	180	250	300	400	500	600
CapacitéKG/H	50-100	150-200	200-300	250-450	400-700	450-800
Tension	380V (électricité triphasée)					
Puissance moteurKW	1.5/2.2	4	5.5	7.5	11	15
Nombre de lames	9+2	6+2	9+2	12+2	15+2	18+4
Diamètre de rotationMM	148	225	240	270	280	350
Ouverture de l'écran MM	6	8	8	10	10	10
Taille d'importation MM	110*180	250*160	320*200	420*220	520*260	600*240
Dimensions hors toutMM	630*520*950	900*700*1050	1000*750*1180	1060*880*1320	1150*1000*1450	1200*1060*1650
Poids de la machine KG	120	230	330	430	550	780

- **Choisir selon les caractéristiques du matériau** :
 - **Plastiques rigides (tels que tuyaux en PVC, têtes en caoutchouc)** : Privilégiez le broyeur de type couteau à griffes, équipé d'un moteur de forte puissance ($\geq 7,5$ kW).
 - **Film, matériaux souples (tels que sacs PE, polystyrène)** : Choisissez une lame plate ou une lame en matériau SKH-9, adaptée aux machines à basse vitesse.
 - **Besoins en matière de prévention de la pollution** : Choisissez une trémie en acier inoxydable ou une conception entièrement fermée pour éviter la contamination métallique.

- **Choisir en fonction des besoins en capacité de production :**

- **Transformation à petite échelle (<200kg/h)** : Petite machine en option avec une ouverture d'écran de 6 à 10 mm, adaptée aux moteurs de faible puissance (1,5 à 5,5 kW).
- **Production continue à grande échelle (>500kg/h)** : Utilisez une chambre de concassage de grande capacité et un moteur haute puissance (supérieure à 15 kW).

- **Considérations sur les fonctionnalités supplémentaires :**

- **Besoins d'automatisation** : Système d'alimentation et de déchargement automatique en option pour améliorer l'efficacité.
- **Matériaux sensibles au contrôle de la température** : Choisissez un modèle doté d'un système de refroidissement pour éviter la dégradation thermique des matériaux.

- **Entretien et coûts :**

- Privilégiez les modèles dotés de porte-couteaux faciles à détacher et d'écrans standardisés pour réduire les coûts de maintenance.
- Comparez la consommation d'énergie (kW·h/tonne) et la fréquence de remplacement des outils pour sélectionner un équipement économique pour une utilisation à long terme.

Principe de fonctionnement

- **Alimentation et pré-broyage** : Le matériau entre dans la chambre de concassage par l'orifice d'alimentation et est initialement cisailé entre la lame rotative et la lame fixe.

- **Concassage à grande vitesse :**

- Le moteur entraîne le jeu de lames (couteau à griffes, couteau plat ou lame de marteau) pour qu'il tourne à grande vitesse (500 à 600 tr/min), brisant le plastique en petites particules par cisaillement, impact et friction.

- **Filtre d'écran :**

- Les particules broyées traversent le tamis sous l'action de la gravité ou du flux d'air, et les particules qui ne répondent pas aux normes sont interceptées et renvoyées vers la chambre de concassage pour un traitement secondaire.

- **Décharge et circulation** : Les particules qui répondent aux exigences de taille des particules sont évacuées par l'orifice de décharge. Certains équipements prennent en charge le mode circulation pour optimiser l'uniformité.

Caractéristiques du produit

1. La structure du couteau à lame peut être divisée en couteau à griffes et couteau plat. Le porte-couteau plat convient au broyage de préformes de bouteilles et de produits fins en plastique PE, tels que les films PC, les bouteilles PET et les assiettes. Le broyeur porte-couteau de type griffe convient au broyage de gros plastiques durs et faciles à rouler, tels que des bouteilles, des têtes en caoutchouc, des tuyaux en PVC, des fils, des bouteilles, du caoutchouc, du silicone ou des produits incurvés.
2. Des roulements scellés sont utilisés pour maintenir une bonne rotation des roulements pendant une longue période.
3. La conception de la forme du couteau est raisonnable, utilisant des lames en acier allié, le produit est uniformément granulé, la base du couteau est thermorétractée et a subi des tests d'équilibre stricts, et la conception de l'apparence est belle et élégante.

Accessoires et personnalisation

Accessoires

Les bols de broyage, éléments chauffants, porte-échantillons, modules de commande et autres accessoires compatibles peuvent être sélectionnés selon la configuration du produit.

Personnalisation

Pour les exigences de tension, capacité, taille de chambre, température de procédé ou application, veuillez contacter TENCAN pour une configuration adaptée.