

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



유성 볼밀 용기

특급 커런덤 행성 볼밀 용기

고순도 커런덤 재료로 제작된 특급 커런덤 행성 볼밀 용기는 일반 용기 대비 내구성과 분쇄 효율이 대폭 향상되었습니다. 커런덤은 다이아몬드 다음으로 단단한 소재로, 고성능 분쇄 용기로 이상적입니다.

<https://www.labballmill.com/ko/products/grinding-series/planetary-ball-mill-jar/a-grade-corundum-planetary-mill-jar.html>

Generated at 2026-07-28 15:50:50



제품 개요

고순도 커런덤 재료로 제작된 특급 커런덤 행성 볼밀 용기는 일반 용기 대비 내구성과 분쇄 효율이 대폭 향상되었습니다. 커런덤은 다이아몬드 다음으로 단단한 소재로, 고성능 분쇄 용기로 이상적입니다.





제품 소개

특수 등급 커런덤 유성 볼밀 탱크는 고품질, 고순도 커런덤 재료로 만들어졌으며 일반 커런덤 볼밀 탱크를 기반으로 완전히 업그레이드되었습니다. 이름이 인도에서 유래한 커런덤(Corundum)은 광물학 명칭이다. 경도는 다이아몬드에 이어 두 번째입니다. 현재 가장 이상적인 고성능 연삭 매체 용기 중 하나입니다.

일반 강옥 단지와 비교하여 특수 등급 강옥 단지는 원료 순도, 소결 공정 및 구조 밀도가 크게 향상되었으며 기계적 강도가 더 높고 내마모성이 우수하며 수명이 길어졌습니다. 특수 등급 커런덤 용기와 지르코니아 볼은 보다 엄격한 분쇄 공정 요구 사항을 충족할 수 있는 고전적인 고급 내마모성 조합입니다.









고급 소재 연구

- 나노물질 준비 및 분산
- 리튬전지 전극소재 연구개발
- 고성능 세라믹 분말 가공
- 특수합금재료의 제조

정밀 실험실 애플리케이션

- 재료과학연구소
- 대학 실험실 교육 및 과학 연구

- 기업부설연구소에서 신제품 개발
- 품질 관리 부서 샘플 준비

특수산업 분야

- 전자재료 산업(자성재료, 형광체 등)
- 제약산업(의약품의 미세화)
- 보석 산업(보석 연마 재료 제조)
- 고급 코팅 산업(안료 분산 및 분쇄)

기술적인 매개변수

모델 사양	외경(mm)	높이(mm)
50ml	56	70
100ml	70	72
250ml	95	88
500ml	106	112
1000ml	133	131
1500ml	132	141
2000ml	132	173

참고: 위 치수는 표준 사양이며 특수 치수는 사용자 정의할 수 있습니다.

핵심 성능 매개변수

- 재료 순도 : $\geq 99.5\%$ (특별기준)
- 최대 작동 온도 : 1600°C
- 모스 경도 : 레벨 9
- 밀도 : $\geq 3.75\text{g/cm}^3$
- 굽힘강도 : $\geq 350\text{MPa}$
- 열충격 안정성 : 우수 ($800^{\circ}\text{C} \leftarrow$ 상온, 수냉식)

일반 커런덤 단지와 성능 비교

성과 지표	특급 커런덤 항아리	일반 커런덤 항아리
재료 순도	≥99.5%	≥98.5%
최대 작동 온도	1600℃	1400℃
굽힘강도	≥350MPa	≥250MPa
예상 서비스 수명	40-50% 연장	표준 수명
열충격 안정성	훌륭한	좋은
적용 가능한 분쇄 입자 크기	≤0.1μm	≤1μm

사용상의주의 사항

1. 적재 요구 사항

- 충전량은 탱크 용량의 2/3를 초과하지 않는 것이 좋습니다.
- 건식 분쇄 시 재료와 분쇄 볼의 총 부피는 탱크 부피의 1/3~1/2이 되어야 합니다.
- 습식 분쇄 시 재료가 액체에 완전히 잠겨야 합니다.

2. 작동 지침

- 공회전 작업을 피하고 탱크에 분쇄 매체가 충분한지 확인하십시오.
- 탱크에 균열이나 마모가 있는지 정기적으로 점검하십시오.
- 작동에 적합한 보호 장비를 사용하십시오.

3. 청소 및 유지관리

- 재료 잔여물이 남지 않도록 사용 후 시간 내에 청소하십시오.
- 내벽이 긁히지 않도록 부드러운 청소 도구를 사용하는 것이 좋습니다.
- 보관 시 건조한 상태를 유지하고 습한 환경을 피하세요.

4. 안전 경고

- 사양을 초과하여 사용하는 것을 엄격히 금지합니다(예: 과열, 과압 등).
- 이동 및 설치 시 충격을 방지하기 위해 조심스럽게 다루십시오.
- 균열이나 손상이 발견된 경우 즉시 사용을 중지하세요.

품질 보증 및 서비스 지원

우리는 모든 특수 등급 커런덤 유성 볼 밀 용기가 엄격한 품질 테스트를 거쳐 성능이 특수 등급 표준에 도달하도록 보장할 것을 약속합니다. 우리는 다음을 포함하여 포괄적인 기술 지원 및 애프터 서비스를 제공합니다.:

- 제품 사용 안내 및 기술 지원
- 특별한 요구 사항을 충족하는 맞춤형 서비스
- 완벽한 애프터 보증 시스템

더 많은 제품 정보나 전문적인 기술 조언을 원하시면 언제든지 당사 고객 서비스 팀에 문의하십시오.

친절한 팁: 특수 등급 커런덤 항아리는 매우 단단하고 내마모성이 있지만 여전히 깨지기 쉽습니다. 파손방지를 위해 사용 중 바닥에 떨어지거나 강한 충격을 받지 않도록 해주세요. 고객 요구 사항에 따라 다양한 재질과 모델의 진공 탱크 맞춤 제작을 지원합니다.

제품 특징

우수한 고온 저항

특수 등급 커런덤 탱크는 일반 커런덤 탱크의 한계인 1400°C 를 훨씬 초과하는 최대 1600°C 의 작업 온도를 견딜 수 있으며 고온 환경에서 장기간 분쇄 작업에 적합합니다.

향상된 기계적 강도

최적화된 원료 비율과 첨단 소결 공정을 통해 특수 커런덤 용기는 일반 제품에 비해 내충격성과 굽힘 강도가 약 30% 향상되었으며, 사용 수명도 대폭 연장되었습니다.

우수한 내식성

산, 알칼리 등 화학 시약에 대한 저항성이 뛰어나며, 제품 순도에 영향을 주지 않고 다양한 부식성 물질을 처리할 수 있습니다.

더 높은 재료 순도

특수 등급 커런덤 용기는 순도가 높은 원료를 사용하여 분쇄 과정에서 불순물이 유입되지 않도록 하며 특히 순도가 매우 높은 용도에 적합합니다.

미세한 미세구조

특수 등급 커런덤 소재는 더 조밀하고 더 균일한 미세 구조를 갖고 있어 소재 침투 및 접착을 효과적으로 방지하고 청소 및 유지 관리가 용이합니다.

액세서리 및 맞춤 제작

액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.