

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



혼합 시리즈

진공 니딩 머신

NHJ

화학, 플라스틱, 실리콘 고무, 식품, 전분, 셀룰로오스(CMC) 등 고점도·고탄소성 재료의 혼련, 니딩, 파쇄, 교반 및 재응집 공정을 위한 진공 니딩 머신입니다.

<https://www.labballmill.com/ko/products/mixed-series/vacuum-kneading-machine.html>

Generated at 2026-07-28 15:02:55



제품 개요

화학, 플라스틱, 실리콘 고무, 식품, 전분, 셀룰로오스(CMC) 등 고점도·고탄소성 재료의 혼련, 니딩, 파쇄, 교반 및 재응집 공정을 위한 진공 니딩 머신입니다.

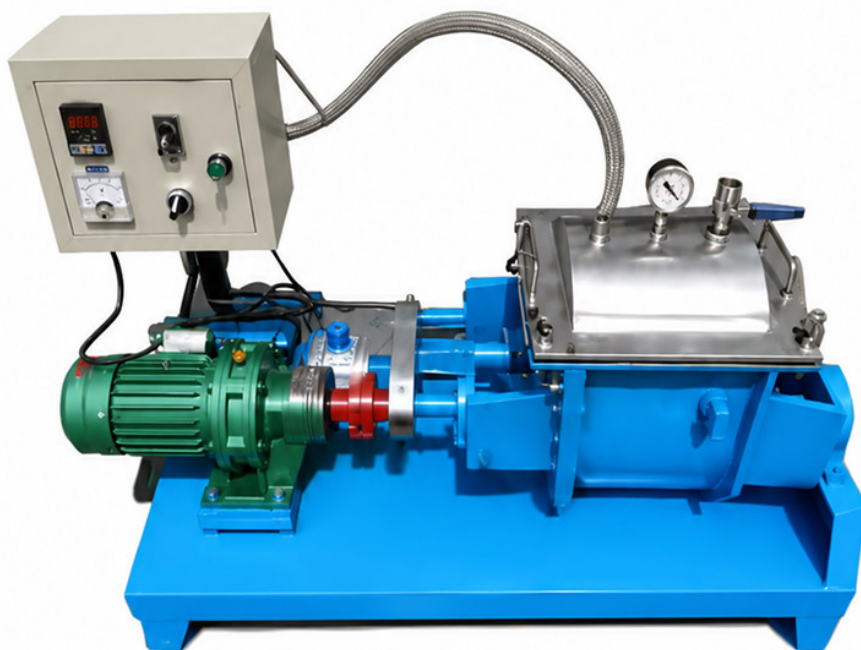




제품 소개

Agitator Series

Product Details



니더는 화학물질, 플라스틱, 실리콘고무, 식품, 전분, 셀룰로오스(CMC), 연필, 탄소, 염료, 전기옥분말 등 고점도, 고탄성 플라스틱 재료를 혼합, 반죽, 파쇄, 교반, 재중합하는 과정에서 널리 사용됩니다.

진공 반죽기는 주로 실리콘 실란트, 실리콘 구조용 접착제, 중성 유리 접착제, 중성 곰팡이 방지 접착제, 중성 내후성 접착제, 가황 실리콘 고무, 실리콘 고무, 실리콘 수지, 부틸 고무, 복합 고무, 플라스틱, PP, PVC, PE, BMC, CMC 셀룰로오스, 배터리 슬러리, 잉크, 안료, 염료, 풍선껌, 츄잉껌 등을 생산하는 데 사용됩니다.

기술적인 매개변수

사양		NHJ-5L	NHJ-10L
유효량 L		5	10
먹이는 양 L		3.5	7
주 모터 전력 Kw		1.1-1.5	
스크류 모터 전력 Kw		없음	
방전방법	고온형	수동 실린더 터닝	
	다른 유형	실린더를 수동으로 뒤집어 재료 배출	
슬러리를 섞다	속도 r/분	33/23	
방법	고온형	없음	
	다른 유형	전기, 증기	
전기 난방 전력 Kw	고온	6-10	8-10
	다른	1.8	1.8
증기압MPA		0.3	
진공형 직선도 MPA		-0.09	
압력 유형 압력 MPA		0.45	
전체 치수(MM)	긴	1100	
	너비	1000	
	높은	520	
체중kg		210~300	250~340

작동 원리

진공 혼련기는 Z자형 혼합축을 갖춘 수평 이중축 평행형입니다. 블레이드는 아르키메데스 나선에 따라 배치됩니다. 두 개의 블레이드는 수평으로 배열되어 있으며 서로 다른 속도로 기계 방향으로 회전합니다. 작업시 모터는 감속기를 통해 구동 패들로 구동되고, 구동 패들은 기어를 통해 구동됩니다. 혼합 패들의 나선형 블레이드는 재료를 축 방향 및 반경 방향으로 압착하도록 구동합니다.; 고속 및 저속 압출 모두 가능; 압출 및 분리 동작을 모두 수행하여 재료를 균일하게 완전히 반죽, 반죽, 혼합 및 혼합하고 재료의 물리적, 화학적 반응을 가속화합니다. 재료의 혼합 및 반죽 과정에서 큰 기포의 발생을 방지하고 제품을 조밀하게 만들기 위해 진공 반죽기를 사용하는 것이 좋습니다.; 즉, 재료를 반죽하는 과정에서 진공청소가 이루어지며, 진공도는 0.094mpa에 도달할 수 있습니다. 반죽기의 혼합 탱크는 W자형이며 두 겹의 강판으로 용접되어 있습니다. 내부 층은 스테인레스 강판입니다. 바닥은 중앙에 가로 재료 분포 능선이 있는 두 개의 상부 반원통형 내부 공동으로 구성됩니다. 외부 쉘은 일반 저탄소 강판입니다. 증기, 온수, 냉수를 캐비티에 주입할 수 있습니다. 가열 또는 냉각의 목적을 달성하기 위해 전기 가열도 사용할 수 있습니다. 즉, 혼합 탱크 바닥에 중간층을 추가하고 중간에 여러 개의 전기 가열 튜브를 설치하고 충분한 양의 열전도 오일을 중간층에 주입합니다. 전기가 켜진 후 열전도 오일을 통해 재료에 열이 전달되어 가열 목적을 달성합니다.

제품 특징

1. 진공 반죽기는 진공 밸런스 박스 구조를 채택하여 필터 마모가 없는 검정색 입자가 실린더에 들어갈 수 있도록 하여 재료의 순도를 보장하고 매우 높은 진공도를 달성하고 우수한 탈수 효과를 얻을 수 있습니다.;
2. 진공 혼련기의 배출 방법은 일반적으로 바닥 배출을 채택하고 선택 사양인 고점도 펌프는 노동력을 효과적으로 줄이고 생산 효율성을 향상시킬 수 있습니다.;
3. 모터, 감속기, 주파수 변환기 및 베어링은 모두 국제 및 국내 브랜드를 채택합니다.;
4. 믹싱 샤프트는 완전히 견고한 구조를 채택합니다. 두 개의 혼합 샤프트는 혼합 속도가 빠르고 느리므로 재료를 혼합할 뿐만 아니라 효율적인 전단 효과도 있습니다.

액세서리 및 맞춤 제작

액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.