

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



ÉP TẠO HÌNH MẪU BỘT

Máy ép viên thủ công

JYP

Máy ép viên thủ công, dùng lực tay để ép bột hoặc hạt thành viên nén.

<https://www.labballmill.com/vi/products/press-forming/manual-tablet-press.html>

Generated at 2026-07-28 15:19:59



Tổng quan sản phẩm

Máy ép viên thủ công, dùng lực tay để ép bột hoặc hạt thành viên nén.



Manual Tablet Press

JYP12/15
/24/30/40

Good Sealing Performance

Dual-Scale Pointer Pressure Gauge

Uses Imported Pressure Sensor

Attractive Design
Easy Operation





Giới thiệu sản phẩm

Máy ép viên thủ công là một thiết bị dựa vào thao tác thủ công để tạo áp lực để nén bột hoặc vật liệu dạng hạt vào sản phẩm máy tính bảng. Cấu trúc cốt lõi của nó bao gồm các bộ phận như khung, bánh xe áp lực, khuôn, tay cầm,... Một số model cao cấp còn được trang bị thiết bị hiển thị áp suất hoặc vỏ bảo vệ trong suốt để nâng cao độ chính xác và an toàn khi vận hành. Nó chủ yếu được sử dụng trong nghiên cứu và phát triển trong phòng thí nghiệm, sản xuất thử nghiệm hàng loạt nhỏ và sản xuất quy mô nhỏ trong các ngành công nghiệp cụ thể. Nó đặc biệt được sử dụng rộng rãi trong dược phẩm, thực phẩm, hóa chất và các lĩnh vực khác.

JYP Series

Product Details

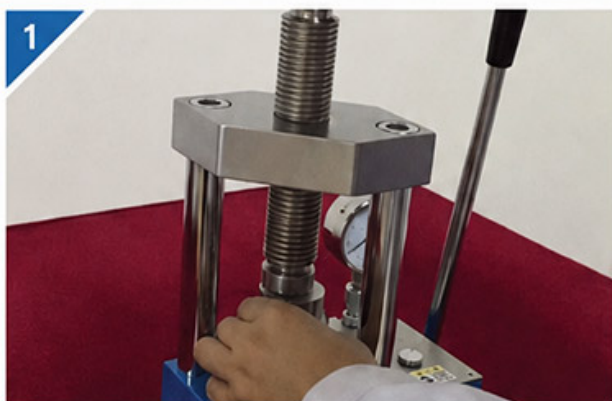


JYP Series

Operating Steps

Operation

Operating Steps



- 1 Place the mold in the center of the tablet press



- 2 Tighten the oil release valve clockwise



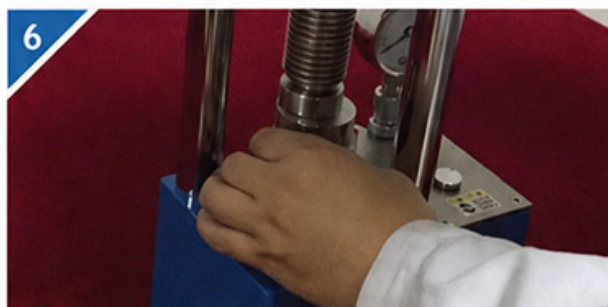
- 3 Tighten the screw rod to secure the mold



- 4 Move the handle back and forth until the desired pressure is reached



- 5 Loosen the oil release valve counterclockwise to release the pressure



- 6 Remove the pressed mold from the tablet press

Phạm vi ứng dụng của máy ép viên thủ công bao gồm nhiều ngành công nghiệp:

1. **ngành dược phẩm** : Nén viên thuốc Trung và Tây, viên dinh dưỡng, viên thú y, v.v., thích hợp cho các giai đoạn sàng lọc đơn thuốc và tối ưu hóa quy trình.
2. **công nghiệp thực phẩm** : Làm viên kẹo, viên cà phê, viên sữa bột, v.v.
3. **Kỹ thuật hóa học và vật liệu** : Chất xúc tác ép, bột luyện kim, hạt gốm, v.v.
4. **nguyên cứu trong phòng thí nghiệm** : Được sử dụng để chuẩn bị nhanh các mẫu để xác minh công thức hoặc quy trình sản xuất.
5. **Các khu vực khác** : Chẳng hạn như linh kiện điện tử (pin nút), sản phẩm hóa chất hàng ngày (viên khử trùng), v.v.

Thông số kỹ thuật

Lựa chọn đồng hồ đo áp suất	Đồng hồ con trỏ + bảo vệ	Màn hình kỹ thuật số + bảo vệ
Đồng hồ đo áp suất con trỏ	Loại con trỏ, hiển thị áp suất và áp suất ở thang đo kép	
máy đo áp suất kỹ thuật số	Màn hình kỹ thuật số 0,00-40,00MPa, độ chính xác 0,01MPa (chỉ với loại "S")	
phạm vi áp suất	0-24T(0-34MPa)	
Đường kính pít-tông	Xi lanh mạ crom $\Phi 95\text{mm}$	
Hành trình piston	30mm	
Phương pháp áp suất	Điều áp thủ công/điều áp chậm thủ công	
ổn định áp suất	$\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$	
Đường kính bàn làm việc	$\Phi 105\text{mm}$	
Số lượng cột	bốn trụ cột	
Chức năng bảo vệ	Với vỏ bảo vệ plexiglass	
không gian làm việc	$80 \times 130\text{mm}$	
kích thước tổng thể	$260 \times 175 \times 395\text{mm}$	
Trọng lượng dụng cụ	42kg	

Nguyên lý hoạt động

Quy trình làm việc của máy ép viên thủ công có thể được chia thành các bước sau:

1. **Chuẩn bị nguyên liệu** : Sàng bột hoặc hạt khô và đồng đều rồi đổ vào silo khuôn.
2. **Lắp đặt khuôn** : Chọn khuôn trên và khuôn dưới theo hình dạng viên thuốc để đảm bảo nguyên liệu thô được phân bố đều trong khuôn.
3. **Điều áp bằng tay** : Tay cầm dẫn động bánh xe áp lực hoặc thiết bị đòn bẩy để đóng khuôn và tạo áp lực lên vật liệu, ép ra không khí và độ ẩm dư thừa để tạo thành các viên nén có mật độ cao.
4. **Hình thành và loại bỏ máy tính bằng** : Sau khi áp suất đạt đến giá trị cài đặt, đảo ngược tay cầm để tách khuôn và lấy viên thuốc hoàn chỉnh ra.
5. **Vệ sinh và bảo trì** : Thường xuyên làm sạch các vật liệu còn sót lại và bôi trơn các bộ phận để kéo dài tuổi thọ thiết bị.

Tính năng sản phẩm

1. Kích thước nhỏ, trọng lượng nhẹ, dễ mang theo, thích hợp để sử dụng trong hộp đựng găng tay;
2. Mặt trên sử dụng vít sáu điểm đầu chìm mạ điện, đẹp mắt, tiết kiệm không gian và không làm đau tay bạn. ;
3. Xi lanh mạ Chrome có bề mặt nhẵn và không bị rỉ sét, vòng cao su có tác dụng bịt kín tốt. ;
4. Cấu trúc bo mạch chính tích hợp, bể chứa dầu, bo mạch chính và trụ dầu đều nằm trên một bo mạch chính mà không có các kết nối kín, giúp giảm nguy cơ rò rỉ dầu từ máy ép viên. ;
5. Lò xo căng kéo dài có tác dụng đàn hồi tốt và không dễ biến dạng. Nó có thể đạt được hành trình quay trở lại 30 mm của xi lanh dầu mà không bị biến dạng. ;
6. Tay quay bằng hợp kim nhôm, đẹp và thiết thực, chắc chắn và không dễ bị hư hỏng ;
7. Bể chứa dầu nằm trên bề mặt động cơ chính để dễ dàng thay dầu, đồng thời bổ sung thiết bị lọc dầu thủy lực vào đường dẫn dầu. ;
8. Pít tông sử dụng cấu trúc bịt kín và có tác dụng bịt kín tốt. ;
9. Thiết bị điều áp được đặt ở góc dưới của bộ phận chính với một góc hợp lý, giúp tiết kiệm công sức khi tác dụng lực mà không bị nghiêng về phía trước. ;
10. Đồng hồ đo áp suất con trỏ tỷ lệ kép, hiển thị kép [Tấn áp suất] và [Áp suất xi lanh Mpa], không cần chuyển đổi khi tạo áp suất, để tránh quá áp trong khuôn ;

Phụ kiện và tùy chỉnh

Phụ kiện

Bình nghiền, bộ phận gia nhiệt, giá đỡ mẫu, mô-đun điều khiển và các phụ kiện phù hợp khác có thể được chọn theo cấu hình sản phẩm.

Tùy chỉnh

Về điện áp, công suất, kích thước buồng, nhiệt độ quy trình hoặc yêu cầu ứng dụng, vui lòng liên hệ TENCAN để có cấu hình phù hợp.